

HANDLEIDING



SUPER GELEIDEBALKSYSTEEM DG-SL

EURO VERBAU[®] GmbH

Verkoop
& Verhuur
Nederland:

Postbus 52

Hocksteiner Weg 30
Tel: +49 21 66-3 98 63 60
Site: www.euroverbau.de

D-41189 Mönchengladbach
Fax: +49 21 66-3 98 63 78
Mail: info@euroverbau.de

4300 AB Zierikzee
Tel: 00 31 1 11-64 73 10
Fax: 00 31 1 11-40 25 06



SPECIALISTEN IN SLEUFBEKISTINGSYSTEMEN

Trench shoring equipment

Productie - Verkoop - Verhuur - Service

Deze gebruiksaanwijzing dient aan het leidinggevend en uitvoerend personeel te worden voorgelegd!

Men dient te letten op het diagram betreffende de belasting van de onderste spindel en het draagkrachtdiagram (spindelkarakteristiek) van het type spindel. Met behulp van de uit het belastbaarheidsdiagram opgemaakte spindelbelasting dient in het draagkrachtdiagram van de spindel te worden gecontroleerd of het gebruik bij de benodigde sleufbreedte mogelijk is.

1. Algemeen gebruik

Het Geleidebalk-Verbau systeem Type SL met een maximaal buigmoment van $M_s = 379$ kNm is het perfect in te zetten systeem voor betonrioleringen door een stevige bevestiging van de grondplaat in de geleidebalk.

2. Technische gegevens

Geleidebalk breedte-kombi SL:	0,32 m
Geleidebalk lengte:	2,00 m / 4,50 m / 5,50 m
Gewicht:	290 kg / 545 kg / 667 kg

3. Veiligheidsbepalingen

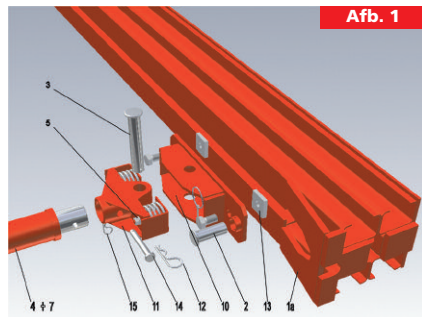
ATTENTIE We wijzen er met nadruk op dat het hier genoemde bekistingssysteem alleen voor het daartoe bestemde gebruik ingezet mag worden en volgens de in de punten 4 tot 8 genoemde volgorde gemonteerd dienen te worden. Let u op een stabiele en veilige plaatsing van het systeem. Alleen originele onderdelen mogen gebruikt worden! Bij het niet naleven van deze en andere geldende veiligheidsvoorschriften wordt geen enkele aansprakelijkheid aanvaardt en vervalt elke garantie van de verhuurder en producent. Let op de maximale belastbaarheid van het systeem.

Opmerking:

Alle voorschriften van de BG-Bau (Ongevallenverzekering) en de DIN 4124 „Bouwputten en greppels, glooiingen, werkruimtebreedten, sleufbekistingen“ zijn van kracht. Deze zijn altijd bij ons opvraagbaar. Bij afwijkende omstandigheden dient een statische berekening te worden gemaakt.

4. Montage:

- Geleidebalk (1a) met de sledevoering naar de zijkant wijzend op de bodem leggen.
- De voorgespannen veerschoen (11) in de slede (10) schuiven en met de pennen (3), $d = 43$ mm, $l = 212$ mm, bevestigen en met de veiligheidspin (12) borgen. Veerschoen middels het lossen van de moeren (5) ontspannen.
Opmerking : Twee veerschoenen (11) met een spindel (7), en een eventueel tussenstuk (4), vormen een complete stempeling. Er mag slechts één tussenstuk per complete stempeling van maximaal 2,0 meter lengte gebruikt worden. Het aantal stempelingen op een geleidebalk is afhankelijk van de uitkomsten van de statische berekeningen, dan wel afhankelijk van de situatie ter plaatse.
- Per slede twee stuks borgplaten (13) in de sleuf van de geleidebalk schuiven. Deze slede (10) met de gemonteerde veerschoen op de geleidebalkvoering plaatsen en met de schroeven (9) licht bevestigen op de borgplaten. De juiste positie van de slede op de geleidebalk is afhankelijk van de uitkomsten van de statische berekeningen dan wel de situatie ter plaatse. De hierop betrekking hebbende gegevens worden door de directie verstrekt.
- De sledes met de bouten (2) en beveiligingen in de geleidebalkvoering borgen.
- De slede, na de juiste plaatsbepaling op de balk, door het aandraaien van de bouten met een momentsleutel vastzetten op 70 mkp.
- Alle spindels (7) in de veerschoenen (11) zetten en bevestigen met pennen $d = 20$ mm en borgen met veiligheidspennen (15).



- g) Afhankelijk van de breedte van de sleuf kunnen er tussenstukken (4) gemonteerd worden (zie afbeelding 1a) op de spindels met pennen (6). De borging gebeurt met een veiligheidspen (8). Per complete stempeling mag er, uit statisch oogpunt, slechts één tussenstuk gebruikt worden.
- h) De tweede geleidebalk (1b), voorzien van veerschoenen, met de stempels/tussenstukken van de eerste geleidebalk verbinden middels de bovenstaande beschrijving en met de borgpennen verbinden en beveiligen.
- j) Met een spindelsleutel of ijzeren staaf de breedte van geleidebalken aan de onderzijde ca. 5 tot 6 cm. vergroten (afbeelding 2). Dit gebeurt middels het in- of uitdraaien van de spindels.

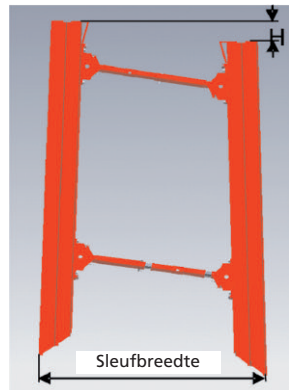
5. Inbouw

Ten einde beschadigingen te voorkomen dienen de geleidebalk-raamwerken en platen (16, 17), voor het inbrengen in de grond met een kraan, voorzien te worden van drukbalken (21) en drukplaten (18). De maximale afstand waarover het raamwerk in de grond gedrukt mag worden is af te lezen uit grafiek 2. Bij een sleufbreedte van 300 cm is deze afstand bij voorbeeld 30 cm. Indien het raamwerk over een grotere afstand in de grond wordt gedrukt dan uit afbeelding 2 kan worden afgelezen, kunnen er onderdelen beschadigen.

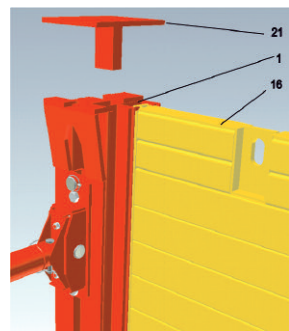
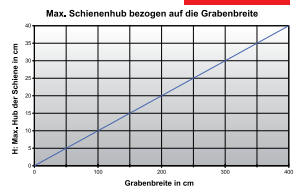
- a) Een sleuf van ca. 1,5 m - 2 m diepte met een lengte van de bekistingsplaat uitgraven. In deze sleuf wordt nu de bekistingsplaat gezet zodat deze niet meer kan omvallen.
- b) Het eerste geleidebalkraam wordt met een daartoe geschikt hef-middel opgepakt en met de buitenste voering van de geleidebalk over de geleiding van de bekistingsplaat geschoven. Het hefmid-delen voor de loodrecht hangende last moeten geschikt zijn voor een belasting van minimaal 23 ton.
- c) Een tweede plaat (10) in de buitenste voering van de geleidebalk aan de andere zijde invoeren en uitrichten (afbeelding 3). Voor het uitrichten kunnen touwen aan de oren van de sijkant van de platen aangebracht worden.
- d) Een tweede geleidebalkraam wordt met de buitenste voeringen over de vrije einden van de reeds ingebrachte bekistingsplaten geschoven.
- e) Beurtelings wordt er nu tussen de platen uitgraven en gedrukt op de geleidebalken en de platen. Het gehele systeem wordt zo op diepte gebracht.
- f) Indien de bovenkant van de plaat het maaiveld heeft bereikt kan er, indien nodig, een tweede plaat (16) in de binnenste voering van de geleidebalken worden geschoven. Zoals onder punt 5e) beschreven, wordt de binnenste plaat verder ingedrukt. Indien de gewenste diepte nog niet bereikt is kunnen er opzetplaten (17) in de binnenste geleidebalkvoering worden geschoven. De opzetplaat wordt aan de grondplaat verbonden met een bout (19) $d = 43$ mm, $l = 125$ mm en geborgd met een veiligheidspen (20) (zie afbeelding 3/3a).

6. Uitbouw

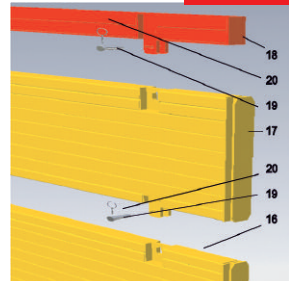
- a) Aanvulmateriaal laagsgewijs aanbrengen
- b) Platen en geleidebalkramen tot de aangevulde hoogte terugtrekken. Daarbij moet met de binnenste plaat begonnen worden. De maximaal te verplaatsen hoogte kan wederom in grafiek 2 worden uitgelezen.
- c) Aanvulmateriaal verdichten.
- d) Wederom bij punt 6a beginnen totdat de het totale systeem boven de grond staat.



Afb. 2



Afb. 3a



7. Demontage

Vóór het transport van alle materialen dient alles gedemonteerd te worden in de omgekeerde volgorde van de montage. De veerschoenen kunnen in opgespannen toestand blijven.

8. Onderhoud / Service

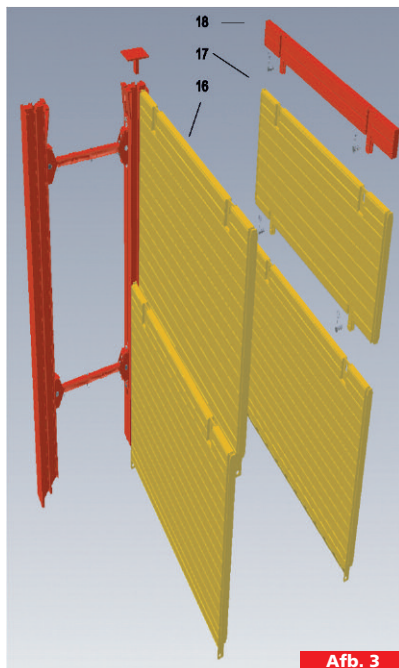
Bij iedere demontage dienen alle onderdelen gereinigd te worden. De vrije spindeleinden dienen ingevet te worden. Alle onderdelen dienen beschermt te worden tegen roest, welke veroorzaakt zou kunnen worden door beschadigingen tijdens de werkzaamheden.

9. Transport

Bij het afladen dienen de meegeleverde blokken hout, evenals de rubbermatten goed bewaard te worden en bij het opladen weer gebruikt te worden. Als verlader bent u mede verantwoordelijk voor het laden van de vracht.

10. Systemdiagramme

In de volgende diagrammen is de max. toegestane spindellengte, gerelateerd aan de gronddruk, bij de het meest voorkomende spindelposities aangegeven. Kan bij een bepaalde gronddruk de benodigde bekingsbreedte met de spindel SP SB 98 x 700 niet worden bereikt, dan kan ofwel de sterkere spindel SP SB 98 x 817 worden gebruikt, of de spindels worden door stalen profielen, zoals bijv. I-dragers, vervangen. Bij het vervangen van de spindels door stalen profielen dient in ieder geval een berekening te worden geleverd. Is de gronddruk bekend, dan kan in de volgende systeemdiagrammen de toegestane spindellengte bij een bepaald systeem worden afgelezen en met behulp van de volgende tabel kan de bekingsbreedte worden vastgesteld.



Afb. 3

Verbouwplaat	Sleufbreedte	Binnenplaatafmeting
KRA(105) (buitenwerks)	Spindellengte + 624 mm	Spindellengte + 124 mm
KRI (105) (binnenwerks)	Spindellengte + 548 mm	Spindellengte + 48 mm
KRA(125) (buitenwerks)	Spindellengte + 669 mm	Spindellengte + 119 mm
KRI (125) (binnenwerks)	Spindellengte + 553 mm	Spindellengte + 3 mm



Manufacturer Certification in Compliance
with DIN EN 1090-2

